

Measumax

GAUGE BLOCK SET 37-265

Manufactured from the finest materials Measumax Gauge blocks have, high accuracy, lower surface roughness, better wringing performance, and high tolerance stability.

Wipe the blocks clean with a dry cotton cloth before use. After using the Gauge Blocks wipe clean with a clean cloth and light machine oil.

Application

When there is in a set no single block of the exact size that is wanted, two or more blocks are combined by "wringing" them together. This is achieved by first placing one block crosswise on the other and applying some pressure. Then a swiveling motion is applied and the blocks are twisted to a parallel position. This causes them to adhere firmly to one another.

When combining blocks for a given dimension, the object is to use as few blocks as possible to obtain the dimension. The procedure for selecting blocks is based on successively eliminating the right-hand figure of the desired dimension.

SIZES OF GAUGE BLOCKS

Piece / set: 11 Grade 1 Standard: DIN 861

Normal size in metric:

25mm, 27.5mm, 30.1mm, 32.7mm, 35.3mm, 37.9mm, 40mm, 42.6mm, 45.2mm, 47.8mm, 50mm

Serial Number :

Checked By :

Date :

Calibration at 20° centigrade co-efficient of thermal expansion $(11.5+1.0) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

PRÄZISION MESSGERÄT BLOCK SETZT 37-265

Hergestellt von den feinsten Materialien Measumax Messgerät haben Blöcke, hohe Genauigkeit, herunterlässt äußerliche Rauheit, wringt besser Leistung, und hohe Toleranzstabilität. Wischen Sie die Blöcke reinigen mit einem trockenen Baumwollentuch vor Gebrauch. Nachdem Benutzen der Messgeräteblöcke sauber mit einem sauberen Tuch wischt, und zündet bearbeitet Öl an.

Anwendung, Wenn es in einem Satz gibt, hebt kein Block von der genauen Größe heraus, die von „Wringen“ gewollt wird, werden zwei oder mehr Blöcke ihnen zusammen kombiniert. Dies wird von zuerst stellend einen Block quer auf das andere und Verwenden einiger Drücke erreicht. Dann eine drehende Bewegung angewandter und die Blöcke sind zu einer parallelen Position gedreht. Dies verursacht, dass sie streng zu einander haften. Wenn Kombinierenblöcke für eine gegebene Dimension, soll das Objekt ebenso wenige Blöcke als möglich benutzen, die Dimension zu erhalten. Das Verfahren zu den Auswählenblöcken ist auf nacheinander beseitigend die rechte Figur von der gewünschten Dimension basiert.

GRÖSSEN VON MISST BLÖCKE AUS

Stück / Satz: 11 Grad 1 Standard: DIN 861

Normale Größe in metrisch:

25mm, 27.5mm, 30.1mm, 32.7mm, 35.3mm, 37.9mm, 40mm, 42.6mm, 45.2mm, 47.8mm, 50mm

Kalibrierung an 20° Celsiuskoeffizient der Thermalausbreitung $(11.5+1.0) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$, Beim Prüfen der messenden Oberfläche aus dem bais Tisch: für stellt $<5.5\text{mm}$ gauge blocks, unmarked measuring face, for $>5.5\text{mm}$ Messgerät hemmt, messend Rechteite Gesicht.

www.measumax.com

Email: info@measumax.com



CALIBRARE LA SERIE DI BLOCCO 37-265

Fabbricato dai più bei blocchi di Calibro di Measumax di materiali ha, l'alta precisione, abbassa la ruvidezza di superficie, la prestazione di torsione migliore, e l'alta stabilità di tolleranza. Pulire i blocchi puliscono con un panno di cotone secco prima dell'uso. Dopo che usare i Blocchi di Calibro puliscono pulito con una macchina di panno e luce olio di pulito.

La domanda. Quando c'è in una serie no separa il blocco della misura esatta che è voluta, due o più blocchi sono combinati da loro "torce" insieme. Questo è dapprima conseguito collocando un blocco trasversale sull'altro ed applicare della pressione. Poi un che il ruotando movimento è applicato ed i blocchi sono attorcigliati a una posizione parallela. Questo loro causa per aderire fermamente a l'un l'altro. Quando i blocchi di combinare per una dimensione data, l'oggetto è usare come pochi blocchi come possibile per ottenere la dimensione. La procedura per i blocchi di scegliere è basata su eliminando successivamente la figura destra della dimensione desiderata.

LE MISURE DI CALIBRA I BLOCCHI

Piece / set: 11 Grado 1 Norma: DIN 861

La misura normale in metrico:

25mm, 27.5mm, 30.1mm, 32.7mm, 35.3mm, 37.9mm, 40mm, 42.6mm, 45.2mm, 47.8mm, 50mm

La calibratura a 20° il coefficiente centigrado di $(11.5+1.0) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ di espansione termico Quando testare che il che la misurando superficie ha steso la tavola di bais: per <5.5mm gauge blocks, unmarked measuring face, for >5.5mm il calibro blocca, il lato di destra misurando la faccia.

JAUGER LA SERIE DE BLOC 37-265

Fabricado de los bloques más finos del Calibrador de materias Measumax tiene, la certeza alta, aspereza de superficie más baja, retuerce mejor el desempeño, y la estabilidad alta de la tolerancia. Enjague los bloques limpien con una tela seca de algodón antes del uso. Después que utilizar los Bloques del Calibrador enjugan limpio con una tela limpia y el petróleo de máquina de luz.

La aplicación Cuando hay en un conjunto no solo bloque del tamaño exacto que se quiere, dos o más bloques son combinados "retorciéndo" los juntos. Esto es logrado por colocar primero un bloque transversalmente en el otro y aplicar alguna presión. Entonces un movimiento giratorio se aplica y los bloques son torcidos a una posición paralela. Esto los causa que adhieran firmemente uno al otro. Al combinar los bloques para una dimensión dada, el objeto deberá utilizar como pocos bloques como posible para obtener la dimensión. El procedimiento para escoger los bloques son basados a eliminar sucesivamente la figura derecha de la dimensión deseada.

LES TAILLES DE JAUGE DES BLOCS

Morceau / set: 11 Degré 1 Norme: DIN 861

La taille normale dans métrique:

25mm, 27.5mm, 30.1mm, 32.7mm, 35.3mm, 37.9mm, 40mm, 42.6mm, 45.2mm, 47.8mm, 50mm

Le calibre à 20° le coefficient centigrade de $(11.5+1.0) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ expansion thermique en essayant la surface à mesurer a éteint la table de bais : pour <5.5mm gauge blocks, unmarked measuring face, for >5.5mm jauge bloque, le côté de droite mesurant la face.